

## 金相试样单盘自动磨抛机 LMP-3



### 重要注意事项和安全信息

当 LMP-3 型自动磨抛机为单盘台式机,是依据国际标准,采用国际先进工艺技术制造的新一代高精度、制样过程自动化的研磨抛光设备。

具备磨抛盘旋转方向可任意选择、磨抛盘可快速更换;多试样夹试器和气动单点加载等功能。本机采用了先进的微处理器控制系统,使得磨抛盘、磨抛头的转速实现无级可调,制样压力、时间设定直观、便捷。只需更换磨抛盘或者砂纸和织物即可完成磨、抛工序的操作。从而使本机展现了更加广泛的应用性。具有转动平稳、安全可靠、噪音低及采用铸铝底座增加了磨抛的刚性等特点。

本机带有水冷却装置,可以在研磨时对试样进行冷却,以防止因试样过热而破坏金相组织并随时将磨粒冲刷排走;再配以玻璃钢外壳和不锈钢标准件,在外观上更加美观大方,并提高了防腐、防锈性能且易清洁。

适用于对金相试样的粗磨、精磨、粗抛光至精抛光过程进行自动制样。是企业、科研单位以及大专院校实验室的理想制样设备。

### 主要技术指标

磨抛盘直径:  $\phi$  250mm (可订制  $\phi$  230mm、 $\phi$  300mm)

磨抛盘转速: 50-1000 r/min (无极调速) 以及 400 / 600 / 800 / 1000 r/min (四级定速)

磨抛盘转向: 可调正反转选择

磨抛头转速: 5-150 r/min (无极调速)

制备样数量: 4个 (可定制6个)

加 荷 范 围: 0-0.7Mpa 可调, 出厂参数设置为 0.2Mpa 以内

制 样 时 间: 0-3000 S

试 样 直 径: 出厂标配  $\phi$  30mm (可订制直径  $\phi$  22-  $\phi$  45mm)

输 入 电 压: 单相 AC220V 50Hz

输 入 功 率: 900W

外 形 尺 寸: 455\*785\*700mm

净 重: 50 KG

毛 重: 55 KG

各部件功能简介:

磨抛头: 内含机械电气控制, 是整机组成的重要部分。

磨抛头控制面板: 调节压力控制参数调节。

磨抛盘: 也称“工作盘”, 是磨抛试验的重要组成部分, 将砂纸、绒布等耗材固定在上面, 对试样进行磨抛。

可调式减震底脚: 调节机身水平、稳固。

夹持器: 对试样进行固定, 通过压头可产生 0-0.7Mpa 压力。

回转水嘴: 磨抛过程中可对试样进行冲洗; 可根据需要开关或转动。

挡水圈: 磨抛过程中防止水外溅。

磨抛机控制面板: 对工作盘进行转速方向及磨抛时间设置; 整机启动、停止控制。



请仔细阅读以下条款!

#### 4、安装及注意事项

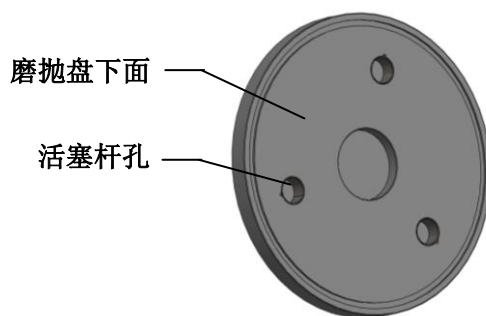
4.1 设备必须有良好的接地,必须使用三极标准电源插座!

4.2 设备应安装在稳固、无震动的工作台面上,环境温度 5°C-30°C;相对湿度 <85%,周围无腐蚀性气体及导电尘埃。

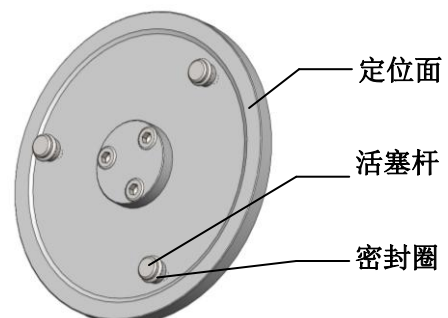
4.3 把整机搬到稳固的工作台面上,将进、排水管接入设备、分别打开两个回转水嘴,检查进、排水管是否通畅,各连接部分不能漏水。

4.4 根据进、排水情况确定设备的安放位置并放好,调整 4 个可调节式减震垫,使设备基本水平并使其稳定。

4.5 磨抛盘可快速更换,两手拿住磨抛盘轻轻上提即可取下来;将另一个磨抛盘两手拿平,目测磨抛盘的三个活塞杆孔与三个活塞杆基本对应时落下,感觉其中一个孔对应时,轻微摆动磨抛盘使另两个也对应后将盘持平插入,再用手控压一下,使磨抛盘下面与磨抛座的定位面完全接触。



图二



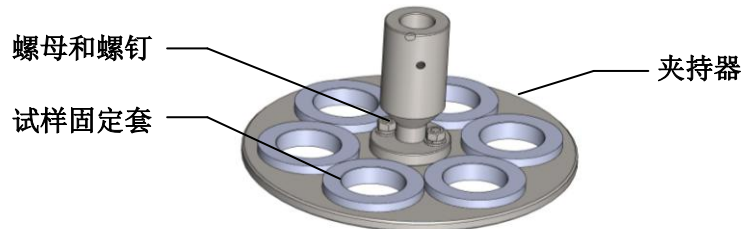
图三

#### 4.6 金相砂纸和抛光织物的安装方法

把磨抛盘的上平面擦净,将带压敏胶的金相砂纸或抛光织物粘贴在其上,目测砂纸或织物与盘的边缘距离基本一致,用手均匀的压平整使其粘结牢固。

#### 4.7 夹持器的安装方法

如果需要更换夹持器,可用扳手将夹持器上面的两个螺母松开,取下两个沉头螺钉,即可卸下夹持器进行更换。按装后需调整压头与试样固定套孔同心时,再将两个螺母拧紧。



图四

4.8 将气管一端插入磨抛头后部的快换接头上,另一端插入气源的接头上。



注意:气源应满足以下要求:输入气压应在 0.4-0.7MPa 之间;须由过滤器过滤,滤芯精度 40um。

4.9 将电源线接头插入磨抛座后部的电源线接口。



图五

### 操作键盘及显示

液晶显示器从上向下依次显示时间,转速,运转方向。

【速度+】无极调速(↑)是增大速度。停止或者运行时都可调整。

【速度-】无极调速(↓)时减小速度。停止或者运行时都可调整。

【定速 1】机器定速运转选择 400 转/分钟

【定速 2】机器定速运转选择 600 转/分钟

【定速 3】机器定速运转选择 800 转/分钟

【定速 4】机器定速运转选择 1000 转/分钟

【正/反】 磨抛盘运行方向选择, 如果当前正转, 按一下反转。

【压力表】当使用本机时压力表起初应调为 0.1mpa, 然后机器运转时转动旋钮 (+) 逐渐加大压力。

【参数设备菜单】 转速、工作时间等参数设置。

装 箱 单

名 称	规 格	单 位	数 量	备 注
气动研磨/抛光机	LMP-3	台	1	
产 品 说 明 书		份	1	
产 品 合 格 证		份	1	
装 箱 单		份	1	
抛 光 织 物	Φ 250mm	片	1	
金 相 砂 纸	Φ 250mm	片	1	
磨 抛 盘	Φ 250mm	个	1	
铝 扣 圈	Φ 250mm	个	1	
排 水 管		根	1	
进 水 管		根	1	
耐 压 管	Φ 8	根	1	
油 水 分 离 器		个	1	
磁 性 盘		张	1	
防 粘 盘		张	5	
调 平 底 脚		个	4	
电 源 线		根	1	
防 尘 盖		个	1	
挡 水 圈		个	1	