

金相试样双盘磨抛机 MP-2D



重要注意事项和安全信息

本磨抛机为双速双驱动台式机,适用于对金相试样进行粗磨、精磨和抛光操作。本机具有 600 转 / 分钟和 300 转 / 分钟两种转速,从而使本机具有更加广泛的应用性,是用户用来制作金相试样必不可少的设备。本机带有冷却装置,可以在研磨抛光时对试样进行冷却,以防止因试样过热而破坏金相组织。该机使用方便、安全可靠,是工厂、科研单位以及大专院校实验室的理想制样设备。

主要技术指标

工作电压: 三相 380V 50HZ

磨抛盘直径: $\Phi 203\text{mm}$ (可订制 $\Phi 230\text{mm}$ 、 $\Phi 250\text{mm}$)

磨抛盘转速: 300 转/分钟和 600 转/分钟 (两级定速)

砂纸直径: $\Phi 200\text{mm}$ (可订制 $\Phi 230\text{mm}$ 、 $\Phi 250\text{mm}$)

电动机: 120W/250W * 2

外形尺寸: 710*680*330mm

重量: 50KG

结构特性概述

该磨抛机由底座、电机、磨抛盘及控制面板等组成。本机外部由玻璃钢外壳罩住，在外观上更加美观大方，并提高了防腐、防锈性能。

电动机固定在底座上；轴通过三角皮带传动；磨抛盘套在轴上，由键带动而转动；开关直接固定在机身上；水砂纸粘贴或扣压在磨盘上；可移动的喷水管的流量由旋钮调节控制；废液可由排水管排出。

使用方法之一：

研磨将金相砂纸粘贴或扣压在磨抛盘上。

打开水开关，并调整好水流。

闭合位于面板左侧的电源开关，按下面板右侧的“高速”按钮，启动机器。

将切割或镶嵌好的试样用力持住，并轻轻靠近砂纸，待试样和砂纸接触良好并无跳动时，可用力压住试样进行研磨。

力度大约在不使研磨面因摩擦过热而烧伤组织为佳（大约 2kgf）

工作结束，按“停止”键，电动机停止运转，断开电源开关，关闭系统电源。

使用方法之二：

抛光将带压敏胶的抛光织物平整地粘贴在抛光盘上。

如果是自制的抛光织物，也应平铺于抛光盘上，将外压圈压在抛光盘外圆上，从而固定住无压敏胶的抛光织物。

将调制好的抛光剂涂于织物上。

闭合位于面板左侧的电源开关，按下面板右侧的“低速”按钮，启动机器。

将研磨好的试样用力持住，并轻轻靠近抛盘，最初先将试样按向抛光盘的中心位置，边抛光边向外平移试样。

操作中感觉织物粘性很大时，应将抛光剂再调稀一些。

当抛光织物有破损时，应及时更换，以免损坏试样。

工作结束，按“停止”键，电动机停止运转，断开电源开关，关闭系统电源。

装 箱 单

名 称	规 格	单 位	数 量	备 注
金相试样磨抛机	MP-2D	台	1	
产 品 说 明 书		份	1	
产 品 合 格 证		份	1	
装 箱 单		份	1	
抛 光 织 物		片	2	
金 相 砂 纸		片	2	
磨 抛 盘		个	2	
铝 扣 圈		个	2	
排 水 管		个	1	
进 水 管		个	1	