

金相试样双盘磨抛机 MP-260



磨抛机的用途与特性

本磨抛机为双盘台式机,适用于对金相试样进行粗磨、精磨和抛光操作。本机具有 300 转 / 分钟和 600 转 / 分钟两种转速,从而使本机具有更加广泛的应用性,是用户用来制作金相试样必不可少的设备。本机带有冷却装置,可以在研磨抛光时对试样进行冷却,以防止因试样过热而破坏金相组织。该机使用方便、安全可靠,是工厂、科研单位以及大专院校实验室的理想制样设备。

主要技术指标

工作电压:三相 380V 50HZ

磨抛盘直径: Φ 203mm (可订制 Φ 230mm、 Φ 250mm)

转速: 300 转/分钟和 600 转/分钟 (两级定速)

砂纸直径: Φ 200mm (可订制 Φ 230mm、 Φ 250mm)

控制方式: 双盘/单控

磨抛盘数量: 2

外形尺寸: 710×680×330 mm

重量: 50KG

结构特性概述

该磨抛机由底座、电机、磨抛盘及控制面板等组成。本机外部由 ABS 塑料外壳罩住, 在外观上更加美观大方, 并提高了防腐、防锈性能。

电动机固定在底座上; 轴通过三角皮带传动; 磨抛盘套在轴上, 由键带动而转动; 开关直接固定在机身上; 水砂纸粘贴或扣压在磨盘上; 可移动的喷水管的流量由旋钮调节控制; 废液可由排水管排出。

使用方法之一:

研磨将金相砂纸粘贴或扣压在磨抛盘上。

打开水开关, 并调整好水流。

闭合位于面板左侧的电源开关, 按下面板右侧的“高速”按钮, 启动机器。

将切割或镶嵌好的试样用力持住, 并轻轻靠近砂纸, 待试样和砂纸接触良好并无跳动时, 可用力压住试样进行研磨。

力度大约在不使研磨面因摩擦过热而烧伤组织为佳 (大约 2kgf)

工作结束, 按“停止”键, 电动机停止运转, 断开电源开关, 关闭系统电源。

使用方法之二:

抛光将带压敏胶的抛光织物平整地粘贴在抛光盘上。

如果是自制的抛光织物, 也应平铺于抛光盘上, 将外压圈压在抛光盘外圆上, 从而固定住无压敏胶的抛光织物。

将调制好的抛光剂涂于织物上。

闭合位于面板左侧的电源开关,按下面板右侧的“低速”按钮,启动机器。

将研磨好的试样用力持住,并轻轻靠近抛盘,最初先将试样按向抛光盘的中心位置,边抛光边向外平移试样。

操作中感觉织物粘性很大时,应将抛光剂再调稀一些。

当抛光织物有破损时,应及时更换,以免损坏试样。

工作结束,按“停止”键,电动机停止运转,断开电源开关,关闭系统电源。

装 箱 单

名 称	规 格	单 位	数 量	备 注
金相试样磨抛机	MP-260	台	1	
产 品 说 明 书		份	1	
产 品 合 格 证		份	1	
装 箱 单		份	1	
抛 光 织 物		片	2	
金 相 砂 纸		片	2	
磨 抛 盘		个	2	
铝 扣 圈		个	2	
排 水 管		个	1	
进 水 管		个	1	